

## Innovative Schutzhandschuhe

### Herstellungs- und Technologiekompetenz

Entwicklungskompetenz, modernste robotergesteuerte Anlagentechnik und strenge Fertigungskontrollen garantieren die erstklassige Qualität der uvex Schutzhandschuhe. Voll integrierter Entwicklungsprozess über alle Prozessstufen hinweg und hochmoderne Produktion sorgen für ein umfangreiches Sortiment - für jede Anwendung das passende Produkt.

### Chemikalien-Schutzhandschuh rubiflex S NB27B

- sehr leichter, trikotierter NBR-Chemikalienschutzhandschuh für den Umgang mit einer Vielzahl an Chemikalien
- gute mechanische Abriebfestigkeit durch die NBR-Beschichtung
- gute Griffsicherheit in feuchten und nassen Bereichen
- gute Resistenz gegen Fette, Mineralöle und viele Chemikalien
- hervorragendes Tast- und Fingerspitzengefühl
- ergonomische Passform
- hervorragender Tragekomfort durch das hochwertige Baumwoll-Interlock-Trägermaterial
- sehr hohe Flexibilität
- Abgabe nur in ganzen VE's

- **Ausführung:** Stulpe, ca. 270 mm
- **Norm:** EN 388 (2 1 1 1 X), EN ISO 374-1:2016/Type A (J K N O P T)
- **Material:** Baumwoll-Interlock
- **Beschichtung:** vollbeschichtet mit NBR-Spezial-Beschichtung (Nitril-Kautschuk), ca. 0,40 mm
- **Eignung:** gute Beständigkeit gegen Mineralöle, Fette und vielen Chemikalien

#### Anwendungsbeispiele:

- Automobilindustrie
- chemische Industrie
- Laborbereiche
- Lackierarbeiten
- Lebensmittelverarbeitung



Chemikalien-Schutzhandschuh rubiflex S

Produkt	Ausführung	Länge	Material	Farbe	VE	Hersteller-Nummer	Bestell-Nummer
Arbeitshandschuh rubiflex S	Größe: 10		Baumwoll-Interlock	blau	10 Paar	6027110	6300105
	Größe: 11		Baumwoll-Interlock	blau	10 Paar	6027111	6300106